

Fold
P96

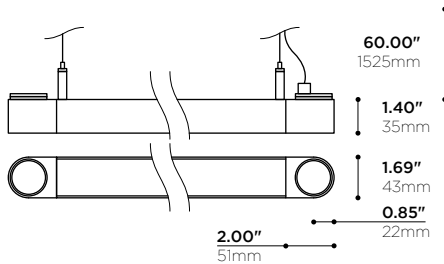


Fold
P96

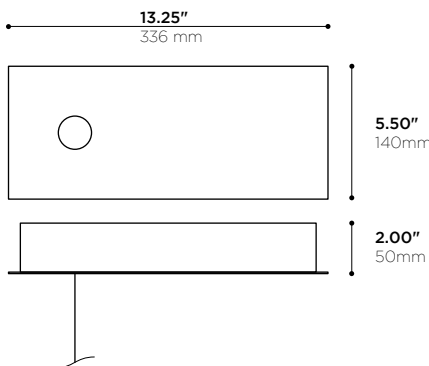


Modular pendant system that can be built and positioned as needed, based on the classic architect's folding ruler. Available in direct light distribution, with either satin optics or micro-prismatic lens. Joints can be fitted with optional spots.

Système de suspensions modulaire, qui peut être construit et positionné au besoin, basé sur l'archétype du mètre d'architecte pliant. Distribution lumineuse directe, avec lentille satinée ou micro-prismatique. Des joints peuvent être agrémentés de spots optionnels.



SHARED DIMENSIONS, SEE NEXT PAGES FOR FEATURES, STANDARD SEGMENT LENGTHS AND COMBOS • DIMENSIONS COMMUNES, VOIR LES PAGES SUIVANTES POUR LES CARACTÉRISTIQUES, LONGUEURS STANDARD DE SEGMENTS ET COMBINAISONS.



MULTIPLE UNITS CANOPY • PAVILLON POUR MULTIPLES

PROJECT • PROJET

NAME • NOM _____

DATE • DATE _____

CUSTOMER • CLIENT _____

TYPE • TYPE _____

PRODUCT CODE • CODE DE PRODUIT

YOUR PRODUCT CODE • VOTRE CODE DE PRODUIT _____

MODEL • MODÈLE _____

LUMINAIRE SIZE CLASS* • CATÉGORIE DE TAILLE DU LUMINAIRE* _____

- A STANDALONE, SIZE XS (EXTRA-SMALL) • INDIVIDUEL, TAILLE TP (TRÈS PETIT)
- B STANDALONE, SIZE S (SMALL) • INDIVIDUEL, TAILLE P (PETIT)
- C STANDALONE, SIZE M (MEDIUM) • INDIVIDUEL, TAILLE M (MOYEN)
- D STANDALONE, SIZE L (LARGE) • INDIVIDUEL, TAILLE G (GRAND)
- E STANDALONE, SIZE XL (EXTRA-LARGE) • INDIVIDUEL, TAILLE TG (TRÈS GRAND)
- XXXXXX** SYSTEM, CUSTOM SEQUENCE • SYSTÈME, SÉQUENCE SUR-MESURE

*REFER TO STANDALONE UNIT GUIDE FOR STANDARD INDIVIDUAL LUMINAIRE LENGTHS • VOIR GUIDE DES APPAREILS INDIVIDUELS POUR LONGUEURS DE LUMINAIRES INDIVIDUELS STANDARD.

** MAXIMUM 6 CHARACTERS PER SEQUENCE, MAXIMUM 150W PER CIRCUIT. REFER TO SYSTEM GUIDE. ALL SYSTEM LAYOUTS REQUIRE AN APPROVED SHOP DRAWING • 6 CARACTÈRES MAXIMUM PAR SÉQUENCE, 150W MAXIMUM PAR CIRCUIT. VOIR GUIDE DES SYSTÈMES. TOUS AGENCEMENTS DE SYSTÈMES REQUIÈRENT UN DESSIN D'ATELIER APPROUVÉ.

LIGHT SOURCE (per 2ft) • SOURCE LUMINEUSE (par 2 pieds) _____

- LFCH LED 700mA 13W 1.300 lm approx. 4000K 90 CRI *
- LFNH LED 700mA 13W 1.300 lm approx. 3500K 90 CRI *
- LFWH LED 700mA 13W 1.200 lm approx. 3000K 90 CRI *

*WATTAGE AND LIGHT OUTPUT / NOMINAL 2FT LENGTHS • WATTAGE ET FLUX LUMINEUX / LONGUEURS NOMINALES DE 2 PIEDS

CIRCUITS • # CIRCUITS _____

- 1 1 CIRCUIT
- 2 2 CIRCUITS

MAINS VOLTAGE • VOLTAGE CIRCUIT _____

- U 120-277 V
- 1 120 V
- 3* 347 V*

*CONSULT FACTORY FOR PRICE, AVAILABILITY AND DELAY • *CONSULTER L'USINE POUR DISPONIBILITÉ, PRIX ET DÉLAI

OPTIONAL DOWN LIGHTS • # ENCASTRÉS DIRECTS OPTIONNELS _____

- # See JET (R19002) / ZERO (R19004) / JOHNNY (R19000) to order
Voir JET (R19002) / ZERO (R19004) / JOHNNY (R19000) pour commander
REQUIRES A SEPARATE CIRCUIT • REQUIERT UN CIRCUIT ADDITIONNEL
OPTIONAL SPOT POSITIONING REQUIRE A SHOP DRAWING. SEE SYSTEM GUIDE FOR INFO • LA POSITION DES SPOTS OPTIONNELS REQUIERT UN DESSIN D'ATELIER. VOIR LE GUIDE DES SYSTÈMES POUR DÉTAILS.

DIMMING SPECIFICATION • OPTION DE GRADATION _____

- O LED DIMMING (0-10V) (-LFx) (120-277 V / 347 V)
- E* LED DIMMING (ELECTRONIC/TRAILING EDGE) (-LFx) (120-277 V / 347 V)

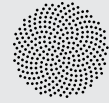
*CONSULT FACTORY FOR PRICE, AVAILABILITY AND DELAY • *CONSULTER L'USINE POUR DISPONIBILITÉ, PRIX ET DÉLAI

STRUCTURE FINISH • FINI DE STRUCTURE _____

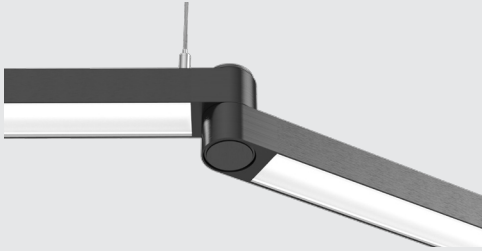
- AN CLEAR ANODISED • ANODISÉ CLAIR
- AB BLACK ANODISED • ANODISÉ NOIR
- WH WHITE POWDER COATED • FINI POUVRE BLANCHE
- BK BLACK POWDER COATED • FINI POUVRE NOIRE
- XX CUSTOM, SPECIFY IN BOX • SUR MESURE, INDIQUER DANS LA CASE

Fold

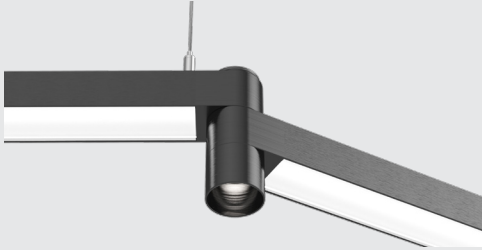
P96 FEATURES • P96 OPTIONS



ARANCIA



NO SPOT JOINT • JOINT SANS SPOT



FOLD JET SPOT (R19002) • SPOT FOLD JET (R19002)



FOLD ZERO SPOT (R19004) • SPOT FOLD ZERO (R19004)

HEAT MANAGEMENT • GESTION THERMIQUE

Extruded and machined 6063-T5 aluminum heatsink
Radiateur extrudé et usiné en aluminium 6063-T5

Higher level of thermal conductivity than die cast heatsinks
Conductivité thermique plus élevée que pour des radiateurs moulés

Calculated and tested fin spacing for ideal heat extraction
Espacement des ailettes calculé et testé pour extraction de chaleur idéale

Micro-ribbed surface to increase radiation
Surface micro-nervurée pour augmenter la radiation

Anodized finish available for better looks and emissivity
Fini anodisé disponible pour meilleure allure et émissivité

CONNECTORS • CONNECTIQUE

Sturdy screw-in and clip-in connections
Raccordements robustes par vissage et clipsage

LIGHT EMITTERS • SOURCES LUMINEUSES

Custom designed LED light engine
Source lumineuse à DELs conçue sur-mesure

ANSI binned LEDs for color consistency (MacAdam 3-step ellipse)
LEDs catégorisés selon norme ANSI (ellipse MacAdam à 3 échelons)

White light tones (CCT): 3000K, 3500K, 4000K
Tons de lumière blanche (CCT): 3000K, 3500K, 4000K

High color rendering index as standard (CRI): 90
Indice de rendu couleur élevé en standard (CRI): 90

Lumen outputs : over 900lm per linear feet, at 700mA
Intensités lumineuses : plus de 900lm par pied linéaire, à 700mA

Optional spot : High intensity Cree discrete LED
Spot optionnel : DEL simple haute intensité Cree

OPTICS • OPTIQUES

UV stabilized, extruded lighting-grade PC satin diffuser [0.160"]
Diffuseur extrudé en PC satiné de qualité éclairage, stabilisé contre les UV [3.3mm]

Flame retardant, RoHS compliant resin
Résine ignifuge, conforme à la norme RoHS

Superior light diffusion and hiding power of bright LED sources
Diffusion lumineuse supérieure et atténuation de sources DELs intenses

LUMINAIRE ASSEMBLY • CONSTRUCTION DU LUMINAIRE

Machined 6061-T6 aluminum endcap and joiner parts
Emboutis et joints usinés en aluminium 6061-T6

Joints allow fine angle adjustment between linear segments assemblies
Joints permettent un angle précis entre les assemblages de segments linéaires

Joints can be oriented 360° and are mechanically locked in place
Joints orientables sur 360° et bloqués en place mécaniquement

Sliding hanger for ultimate flexibility in positioning suspension points
Suspension à glissière pour souplesse d'installation des points de suspension

AVAILABLE FINISHES • FINIS DISPONIBLES

Choice of anodized or electrostatically applied powder coatings
Variété de finis anodisés ou revêtements électrostatiques en poudre

Custom requests are welcome, consult factory
Les demandes spéciales sont les bienvenues, contacter l'usine

TRANSFORMER / DRIVER • TRANSFORMATEUR / PILOTE

-Lxxx **Constant current (700mA)**
Courant constant (700mA)

Multiple input voltages available, refer to spec sheet
Plusieurs voltages d'entrées disponibles, voir fiche technique

Multiple dimming standards available
Plusieurs types de gradation disponibles

CERTIFICATION • CERTIFICATION

As per the following standards: UL 1598
Selon les normes suivantes: CSA C22.2 No. 250.0-08 (R2013)

WARRANTY • GARANTIE

5 years
5 ans

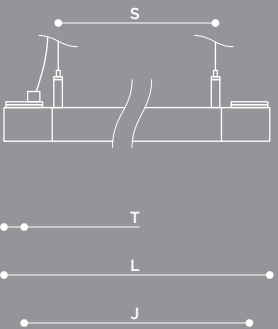


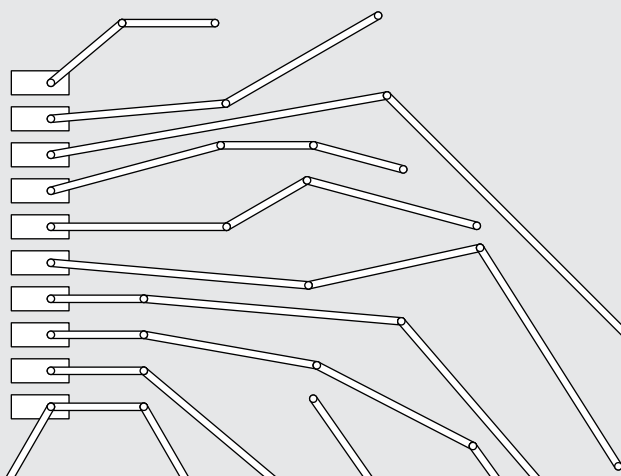
SIZE CLASSES CATÉGORIES DE TAILLES		LENGTHS LONGUEURS		LIGHT SOURCES SOURCES LUMINEUSES			POWER** • PUISSANCE**	
CODE CODE	CLASS DESCRIPTION* DESCRIPTION DE CATÉGORIE*	OVERALL HORS TOUT	LIT SECTION SECTION ALLUMÉE	CODE CODE	CRI IRC	CCT TCC	ELECTRICAL ÉLECTRIQUE	LIGHT OUTPUT FLUX LUMINEUX
-A	XS (EXTRA-SMALL) • TP (TRÈS PETIT)	23.0" • 585 mm	19.0" • 483 mm	-LFCH	90	4000	13 W	1320 lm
				-LFNH		3500		1280 lm
				-LFWH		3000		1250 lm
-B	S (SMALL) • P (PETIT)	42.0" • 1065 mm	38.0" • 965 mm	-LFCH		4000	25 W	2640 lm
				-LFNH		3500		2560 lm
				-LFWH		3000		2500 lm
-C	M (MEDIUM) • M (MOYEN)	61.0" • 1550 mm	57.0" • 1448 mm	-LFCH		4000	38 W	3960 lm
				-LFNH		3500		3840 lm
				-LFWH		3000		3750 lm
-D	L (LARGE) • G (GRAND)	80.0" • 2030 mm	76.0" • 1930 mm	-LFCH		4000	50 W	5280 lm
				-LFNH		3500		5120 lm
				-LFWH		3000		5000 lm
-E	XL (EXTRA-LARGE) • TG (TRÈS GRAND)	99.0" • 2515 mm	95.0" • 2413 mm	-LFCH		4000	63 W	6600 lm
				-LFNH		3500		6400 lm
				-LFWH		3000		6250 lm

* SIZE CLASS DESCRIPTION IS GIVEN AS AN INDICATION OF SCALE ONLY. REFER TO OVERALL LENGTH COLUMN TO GET THE LUMINAIRE'S ACTUAL LENGTH. • LA DESCRIPTION DE LA CATÉGORIE DE TAILLE EST DONNÉE À TITRE INDICATIF DE L'ÉCHELLE SEULEMENT. SE RÉFÉRER À LA COLONNE DES LONGUEURS HORS TOUT POUR OBTENIR LA VRAIE LONGUEUR DU LUMINAIRE.

** ESTIMATED ON VALUES CALCULATED AND/OR MEASURED WHEN TESTING OUR CUSTOM 90 CRI LED ENGINE, DRIVEN AT 700 mA AND TAKING INTO ACCOUNT AN 80% OPTICS EFFICIENCY. DOES NOT INCLUDE OPTIONAL SPOTS. • ESTIMATION BASÉE SUR VALEURS MESURÉES ET/OU CALCULÉES SUR NOS MODULES DEL 90 CRI CONÇUS SUR-MESURE LORSQUE PILOTÉS À 700mA, ET TENANT COMPTE D'UNE EFFICACITÉ OPTIQUE DE 80%. SPOTS OPTIONNELS NON INCLUS.

STANDALONE UNITS DIMENSIONS DIMENSIONS DES APPAREILS INDIVIDUELS

PRODUCT OUTLINES AND LEGEND SCHEMA DE PRODUIT ET LÉGENDE		SIZE TAILLE	DIMENSION VARIABLES VARIABLES DE DIMENSIONS				
 <p>ADJUSTABLE SUSPENSION POINTS POINTS DE SUSPENSION AJUSTABLES</p> <p>FROM JOINER AXIS TO END DE L'AXE DU JOINT AU BOUT</p> <p>LENGTH, END TO END LONGUEUR, BOUT À BOUT</p> <p>JOINERS, CENTER TO CENTER JOINTS, CENTRE À CENTRE</p>		CODE	S (MAX)	L	T	J = L - 2T	
		-A	S _A	18.5" 470mm	L _A	23.0" 585 mm	0.84" 22 mm
-B	S _B	37.5" 955mm	L _B	42.0" 1065 mm	J _B	40.3" 1025 mm	
-C	S _C	56.5" 1435mm	L _C	61.0" 1550 mm	J _C	59.3" 1505 mm	
-D	S _D	75.5" 1915mm	L _D	80.0" 2030 mm	J _D	78.3" 1990 mm	
-E	S _E	94.5" 2400mm	L _E	99.0" 2515 mm	J _E	97.3" 2470 mm	

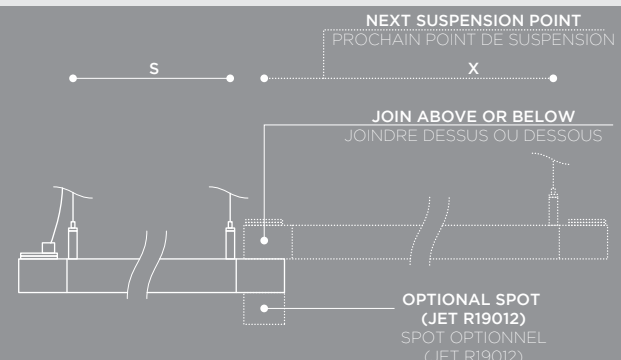
SYSTEM EXAMPLES EXEMPLES DE SYSTÈMES		POWER** • PUISSANCE**		SUGGESTED LAYOUTS PRÉSENTATIONS SUGGÉRÉES	
CODE* CODE*	SEQUENCE DESCRIPTION* DESCRIPTION DE LA SÉQUENCE*	ELECTRICAL ÉLECTRIQUE	LIGHT OUTPUT FLUX LUMINEUX		
-AA	XS, XS • TP, TP	25 W	2500 lm		
-BB	S, S • P, P	50 W	5000 lm		
-DD	L, L • G, G	100 W	10000 lm		
-BAA	S, XS, XS • P, TP, TP	50 W	5000 lm		
-BAB	S, XS, S • P, TP, P	63 W	6250 lm		
-CBC	M, S, M • M, P, M	100 W	10000 lm		
-ACDC	XS, M, L, M • TP, M, G, M	138 W	13750 lm		
-ABBA	XS, S, S, XS • TP, P, P, TP	75 W	7500 lm		
-ABCDB	XS, S, M, L • TP, P, M, G	150 W	15000 lm		
-AAAAA	XS, XS, XS, XS, XS, XS • TP, TP, TP, TP, TP, TP	75 W	7500 lm		
-123456*		150 W MAX** MAX 150 W**	FOR -LFWH** POUR -LFWH**		

* MAXIMUM 6 CHARACTERS PER SEQUENCE. ALL SYSTEM LAYOUTS REQUIRE AN APPROVED SHOP DRAWING • 6 CARACTÈRES MAXIMUM PAR SÉQUENCE. TOUS AGENCEMENTS DE SYSTÈMES REQUIÈRENT UN DESSIN D'ATELIER APPROUVÉ.

** MAXIMUM 150W PER CIRCUIT. REFER TO STANDALONE UNIT GUIDE. IN ORDER TO SIMPLIFY LAYOUT, LIGHTING OUTPUT ESTIMATED ON VALUES CALCULATED AND/OR MEASURED WHEN TESTING OUR CUSTOM -LFWH LED ENGINE (3000K 90 CRI), DRIVEN AT 700 mA AND TAKING INTO ACCOUNT AN 80% OPTICS EFFICIENCY. DOES NOT INCLUDE OPTIONAL SPOTS. • 150W MAXIMUM PAR CIRCUIT. VOIR GUIDE DES APPAREILS INDIVIDUELS. DANS LE BUT DE SIMPLIFIER LA PRÉSENTATION, LE FLUX LUMINEUX EST UNE ESTIMATION BASÉE SUR VALEURS MESURÉES ET/OU CALCULÉES SUR NOS MODULES DEL -LFWH CONÇUS SUR-MESURE (3000K 90 CRI) LORSQUE PILOTÉS À 700mA, ET TENANT COMPTE D'UNE EFFICACITÉ OPTIQUE DE 80%. SPOTS OPTIONNELS NON INCLUS.

SYSTEM DIMENSIONS DIMENSIONS DES SYSTÈMES

STARTING SECTION SECTION DE DÉPART	SUCCESSIVE SECTIONS SECTIONS SUIVANTES	SIZE TAILLE	DIMENSION VARIABLES VARIABLES DE DIMENSIONS			
CODE	S (MAX)	L	P	T	J = L - 2T	X = J - P (MAX)
-A	S _A 18.5" 470mm	L _A 23.0" 585mm			J _A 21.3" 540mm	X _A 19.9" 505mm
-B	S _B 37.5" 955mm	L _B 42.0" 1065mm			J _B 40.3" 1025mm	X _B 38.9" 990mm
-C	S _C 56.5" 1435mm	L _C 61.0" 1550mm	1.4" 35mm	0.84" 22mm	J _C 59.3" 1505mm	X _C 57.9" 1470mm
-D	S _D 75.5" 1915mm	L _D 80.0" 2030mm			J _D 78.3" 1990mm	X _D 76.9" 1955mm
-E	S _E 94.5" 2400mm	L _E 99.0" 2515mm			J _E 97.3" 2470mm	X _E 95.9" 2435mm



NEXT SUSPENSION POINT
PROCHAIN POINT DE SUSPENSION

JOIN ABOVE OR BELOW
JOINDRE DESSUS OU DESSOUS

OPTIONAL SPOT
(JET R19012)
SPOT OPTIONNEL
(JET R19012)

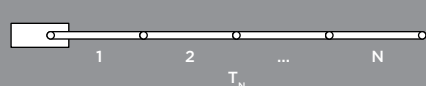
P
FROM JOINER AXIS TO CABLE
DE L'AXE DU JOINT AU CÂBLE

T
FROM JOINER AXIS TO END
DE L'AXE DU JOINT AU BOUT

L
LENGTH, END TO END
LONGUEUR, BOUT À BOUT

J
JOINERS, CENTER TO CENTER
JOINTS, CENTRE À CENTRE

TOTAL SYSTEM LENGTH, IN A STRAIGHT LINE
LONGUEUR SYSTÈME TOTALE, EN LIGNE DROITE

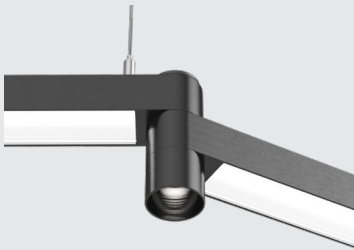


FOR "N" ELEMENTS
POUR "N" ÉLÉMENTS

$$T_N = (L_1 + L_2 + \dots + L_N) - 2T(N-1)$$

OPTIONAL DOWN LIGHTS* ENCASTRÉS DIRECTS OPTIONNELS *		LIGHT SOURCES SOURCES LUMINEUSES			POWER** • PUISSANCE**	
CODE CODE	MODEL MODÈLE	CODE CODE	CRI IRC	CCT TCC	ELECTRICAL ÉLECTRIQUE	LIGHT OUTPUT FLUX LUMINEUX
R19002	FOLD JET	-LS3C	80	4000	2.5 W	200 lm
		-LS3W		3000		160 lm
		-LS3WH	90	160 lm		
R19004	FOLD ZERO	-LS3C	80	4000		200 lm
		-LS3W		3000		160 lm
		-LS3WH	90	160 lm		
R19000	FOLD JOHNNY	-LS3C	80	4000	200 lm	
		-LS3W		3000	160 lm	
		-LS3WH	90	160 lm		

SUGGESTED LAYOUTS PRÉSENTATIONS SUGGÉRÉES

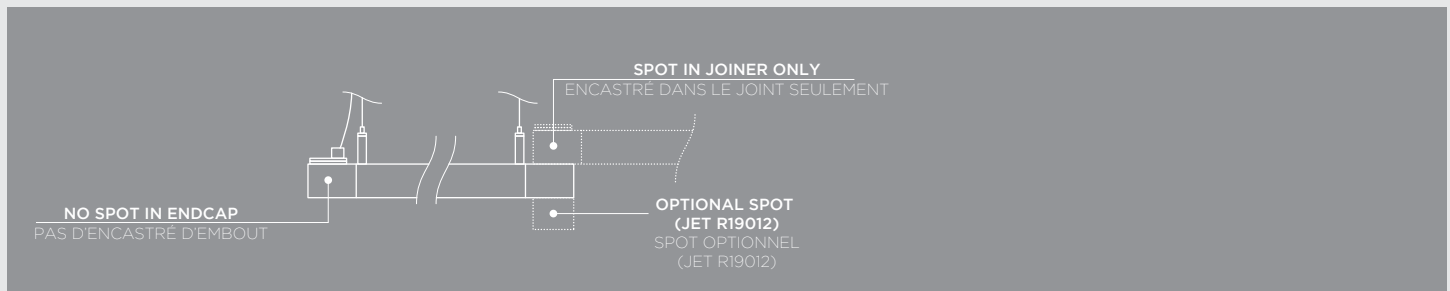


FOLD JET (R19002)



FOLD ZERO (R19004)

PRODUCT OUTLINES SCHÉMAS DE PRODUITS



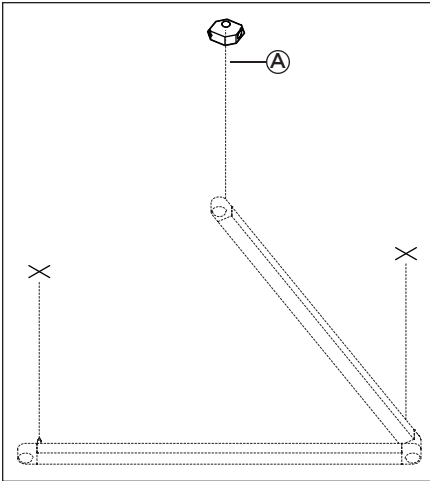
* OPTIONAL SPOT POSITIONING REQUIRES AN APPROVED SHOP DRAWING. SPOTS TO BE FITTED IN JOINERS. SEE PRODUCTS SPEC SHEETS FOR INDIVIDUAL PRODUCT INFO. • LA POSITION DES SPOTS OPTIONNELS SUJET À APPROBATION D'UN DESSIN D'ATELIER. LES SPOTS S'INSTALLENT DANS LES JOINTS. VOIR FICHES TECHNIQUES POUR PLUS D'INFO SUR LES DIFFÉRENTS PRODUITS.

Fold

P96 INSTALLATION GUIDE • P96 GUIDE D'INSTALLATION

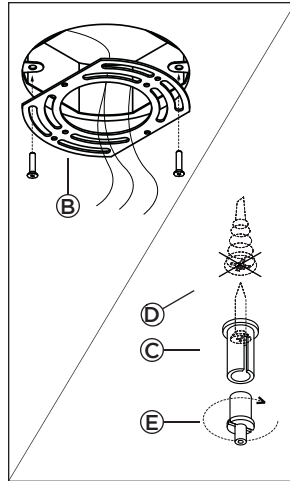


WARNING: Make sure circuit breaker is OFF until installation is complete. Connect LED load to driver BEFORE supplying power to driver. Failure to do so may damage LEDs.
ATTENTION: Mettre le disjoncteur à OFF jusqu'à installation complète. Brancher les DELs au pilote AVANT d'alimenter celui-ci. Le non-respect de cette précaution peut endommager les DELs.



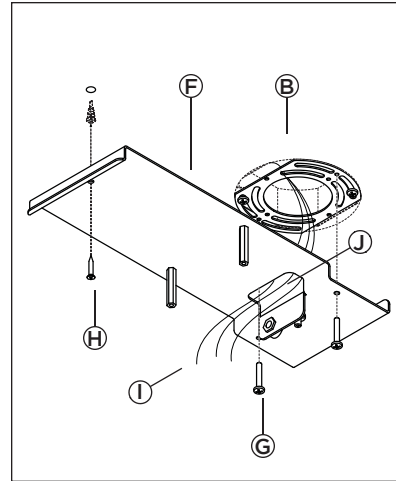
1 • REFER TO STANDALONE OR SYSTEM GUIDES (OR TO SHOP DWG) TO LOCATE ALL REQUIRED SUSPENSION POINTS. PLEASE NOTE FIRST POINT (A) IS AT J-BOX CENTER; MARK THE POSITIONS FOR ALL NEXT POINTS.

SE RÉFÉRER AUX GUIDES DES APPAREILS OU DES SYSTÈMES (OU DESSIN D'ATELIER) POUR SITUER TOUS LES POINTS DE SUSPENSION REQUIS. VEUILLEZ NOTER QUE LE PREMIER POINT (A) EST CENTRÉ SUR LA BOÎTE DE JONCTION; FAITES DES MARQUES POUR IDENTIFIER LES POSITIONS SUIVANTES.



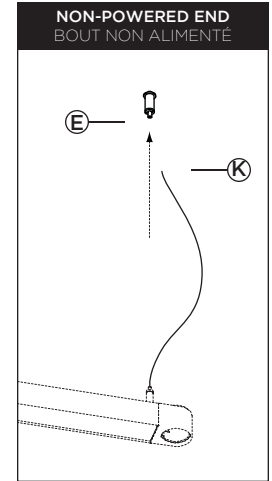
2 • MOUNT UNIVERSAL PLATE (B) TO J-BOX. (SCREWS NOT SUPPLIED) MOUNT SUSPENSION SOCKETS (C) TO MARKED POSITIONS ON SURFACE (D) USING APPROPRIATE ANCHORS, NOT SUPPLIED) AND SCREW GRIPPERS IN (E).

FIXER LA PLAQUE UNIVERSELLE (B) À LA BOÎTE DE JONCTION. (VIS NON INCLUSES) INSTALLER LES DOUILLES DE SUSPENSION (C) AUX POSITIONS MARQUÉES AU PLAFOND (D) (AVEC ANCRAGE APPROPRIÉ, NON FOURNI) ET Y VISSER LES SERRE-CÂBLES (E).



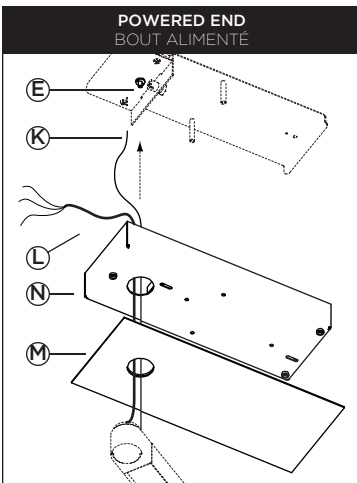
3 • FASTEN CANOPY MOUNTING PLATE (F) TO UNIVERSAL PLATE (B) USING PROVIDED SCREWS (G). SECURE INTO PLACE (H) USING APPROPRIATE SCREW AND ANCHOR, NOT SUPPLIED). PULL J-BOX WIRES (I) OUT THROUGH OPENING (J) IN CANOPY MOUNTING PLATE.

FIXER LA PLAQUE DE MONTAGE DU PAVILLON (F) À LA PLAQUE UNIVERSELLE (B) AU MOYEN DES VIS FOURNIES (G). SÉCURISER EN POSITION (H) (AVEC VIS ET ANCRAGE APPROPRIÉ, NON FOURNIS). SORTIR LES FILS (I) DE LA BOÎTE DE JONCTION VIA L'OUVERTURE (J) DE LA PLAQUE DE MONTAGE DU PAVILLON.



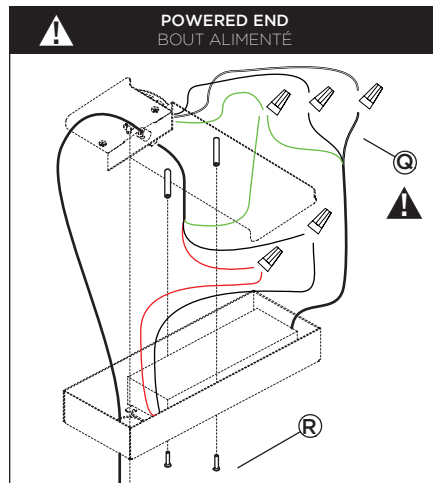
4 • HOLDING THE FIXTURE HORIZONTALLY, SUSPEND NON-POWERED END BY INSERTING STEEL CABLE (K) IN CORRESPONDING GRIPPER (E).

EN MAINTENANT L'APPAREIL À L'HORIZONTALE, SUSPENDRE LE BOUT NON ALIMENTÉ EN INSÉRANT LE CÂBLE D'ACIER (K) DANS LE SERRE-CÂBLE (E) CORRESPONDANT.



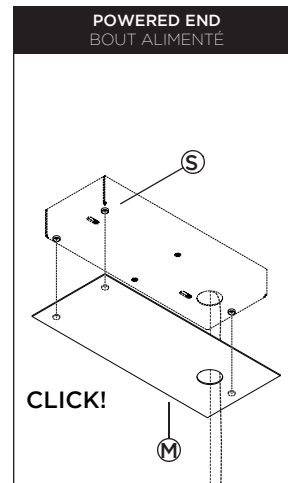
5 • PASS BOTH ELECTRICAL CABLE (L) AND STEEL CABLE (K) THROUGH COSMETIC PLATE (M) AND CANOPY (N) HOLES. SUSPEND FIXTURE HORIZONTALLY BY INSERTING STEEL CABLE (K) IN CANOPY GRIPPER (E).

PASSER LE CÂBLE ÉLECTRIQUE (L) ET LE CÂBLE D'ACIER (K) À TRAVERS LES TROUS DE LA PLAQUE DE FINITION (M) ET DU PAVILLON (N). SUSPENDRE À L'HORIZONTALE EN INSÉRANT LE CÂBLE D'ACIER (K) DANS LE SERRE-CÂBLE (E) DU PAVILLON.



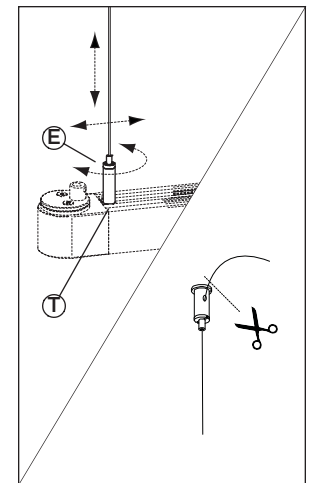
6 • MAKE ELECTRICAL CONNECTIONS USING APPROPRIATE WIRE NUTS (Q) (NOT SUPPLIED). OBSERVE CAUTION REGARDING POLARITY. TUCK IN EXCESS WIRE AND WIRENUTS IN THE JUNCTION BOX AND/OR ALONG LED DRIVER. CLOSE CANOPY AND TIGHTEN SCREWS (R).

EFFECTUER LE BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE À L'AIDE DE CONNECTEURS APPROPRIÉS (Q) (NON FOURNIS). REPOUSSER L'EXCÉDENT DE CÂBLE DANS LA BOÎTE DE JONCTION OU LE LONG DU PILOTE. REFERMER LE PAVILLON ET SERRER LES VIS (R).



7 • RAISE COSMETIC PLATE (M) AGAINST CANOPY MAGNETS (S). YOU MUST HEAR A CLICKING SOUND FOR A PERFECT ALIGNMENT.

REMONTER LA PLAQUE DE FINITION (M) CONTRE LES AIMANTS DU PAVILLON (S). VOUS DEVRIEZ ENTENDRE UN "CLICK" POUR UN ALIGNEMENT PARFAIT.

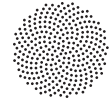


8 • LOOSEN SLIDING HANGERS (T) TO ADJUST CABLES UNTIL VERTICAL, ADJUST WIRE LENGTH WITH GRIPPERS (E). TIGHTEN WHEN FIXTURE IS LEVELED. CUT EXCESS WIRE IF APPLICABLE.

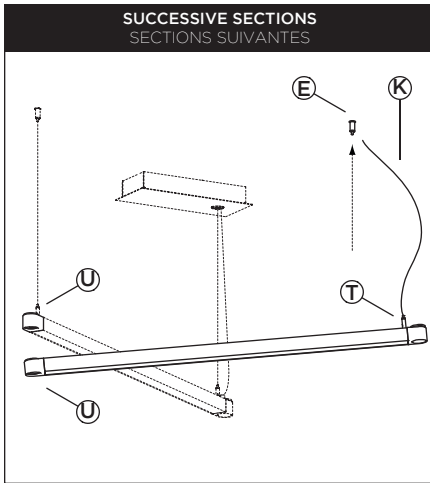
DÉSERRER LÉGÈREMENT LA DOUILLE COULISSANTE (T) POUR AJUSTER LA VERTICALITÉ DES CÂBLES, AJUSTER LA LONGUEUR DES CÂBLES AVEC SERRES-CÂBLES (E). RESERRER LORSQUE DE NIVEAU. COUPER L'EXCÉDENT DE CÂBLE SI NÉCESSAIRE.



RISK OF FIRE: This product must be installed in accordance with the applicable installation code by a person familiar with the construction and operation of the product and the hazards involved. • RISQUE D'INCENDIE: Ce produit doit être installé selon le code d'installation pertinent, par une personne qui connaît le produit et son fonctionnement ainsi que les risques inhérents.

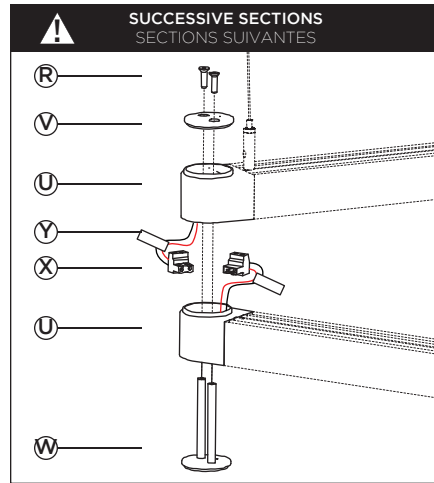


WARNING: Make sure circuit breaker is OFF until installation is complete. Connect LED load to driver BEFORE supplying power to driver. Failure to do so may damage LEDs.
ATTENTION: Mettre le disjoncteur à OFF jusqu'à installation complète. Brancher les DELs au pilote AVANT d'alimenter celui-ci. Le non-respect de cette précaution peut endommager les DELs.



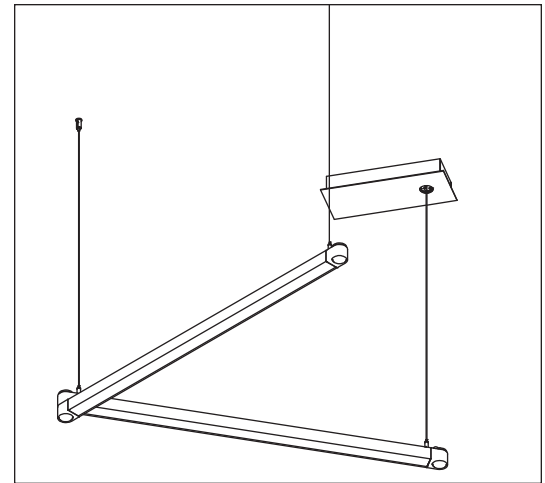
9 •
SUSPEND NEXT SECTION BY INSERTING STEEL CABLE (K) IN CORRESPONDING PREVIOUSLY INSTALLED GRIPPER (E). (SEE STEPS 1-2) PLEASE NOTE THAT SLIDING HANGER (T) IS DIRECTED AWAY FROM THE PAIR OF ENDCAPS TO BE JOINED (U).

SUSPENDRE EN INSÉRANT LE CÂBLE D'ACIER (K) DANS LE SERRE-CÂBLE (E) PRÉ-INSTALLÉ CORRESPONDANT. (VOIR ÉTAPES 1-2) VEUILLEZ NOTER QUE LA DOUILLE COULISSANTE (T) EST ORIENTÉE À L'OPPOSÉ DE LA PAIRE D'EMBOUTS QUI SERONT JOINTS (U).



10 •
MAKE ELECTRICAL CONNECTION WITH PROVIDED CONNECTORS (X). CONNECT CIRCUITS AS PER CORRESPONDING WIRE LABELS (Y). SECTIONS ARE WIRED IN SERIES. OVERLAP ENDCAPS (U) AND TUCK IN EXCESS WIRE AND CONNECTORS. JOIN IS CLOSED BY FASTENING TOP LID (V) TO BOTTOM LID (W) USING SCREWS (R). SECTION CAN BE MOUNTED OVER OR UNDER PREVIOUS ONE.

EFFECTUER LE BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE À L'AIDE DES CONNECTEURS FOURNIS (X). CONNECTER LES CIRCUITS SELON ÉTIQUETTES DE FILS CORRESPONDANTES (Y). LES SECTIONS SONT BRANCHÉES EN SÉRIE. SUPERPOSER LES EMBOUTS (U) ET Y REPOUSSER L'EXCÉDENT DE CÂBLE ET LES CONNECTEURS. LE JOINT EST FERMÉ EN FIXANT LE COUVERCLE DU HAUT (V) AU COUVERCLE DU BAS (W) AVEC LES VIS (R). LA SECTION PEUT ÊTRE FIXÉE AU-DESSUS OU AU-DESSOUS DE LA PRÉCÉDENTE.



11 •
REPEAT STEPS 9-10 UNTIL SYSTEM ASSEMBLY IS COMPLETE.

RÉPÉTER LES ÉTAPES 9-10 JUSQU'À ASSEMBLAGE COMPLET DU SYSTÈME.



RISK OF FIRE: This product must be installed in accordance with the applicable installation code by a person familiar with the construction and operation of the product and the hazards involved. • RISQUE D'INCENDIE: Ce produit doit être installé selon le code d'installation pertinent, par une personne qui connaît le produit et son fonctionnement ainsi que les risques inhérents.